

Grindometry

W toku dyspergowania cząsteczki materiału malarskiego rozcierane są na jeszcze mniejsze. Stopień zdyspergowania ma znaczący wpływ na właściwości fizyczne, a także wizualne powłoki malarskiej. Grindometry służą do oznaczania ziarnistości oraz dużych cząstek lub aglomeratów w dyspergowanym materiale. Nie mierzą one rzeczywistej wielkości cząstek lub ich rozkładu. Grindometry znajdują zastosowanie w kontroli jakości produkcji, przy magazynowaniu oraz badaniu dyspergatów w laboratoriach przemysłu farb i lakierów, pigmentów, farb drukarskich, papieru, ceramiki, farmaceutycznego, środków spożywczych i wielu innych.

Grindometr stanowi w istocie stalowy blok, w którym wyfrezowane są w wysoce precyzyjny sposób dwie rynny w kształcie klinów. Rynny te wykazują maksymalną głębokość na jednym końcu przyrządu, na drugim zaś spłycone są do zera. Ich aktualną głębokość wskazuje skala wygrawerowana na boku przyrządu.

Większość grindometrów posiada jedną skalę z zaznaczonymi μm lub milami.

1 mil = 25.4 μm

1 mil = 0.001 cal

1 μm = 0.001 mm lub 10⁻⁶ m

Stopień zdyspergowania można także podać w skali Hegmana. Skala Hegmana sięga od 0 do wartości 8, przy czym mniejsze cząstki oznaczane są wyższą liczbą:

0 Hegmanów = 4 mil / 100 μm wielkości ziarna

4 Hegmany = 2 mil / 50 μm wielkości ziarna

8 Hegmanów = 0 mil / 0 μm wielkości ziarna

Procedura

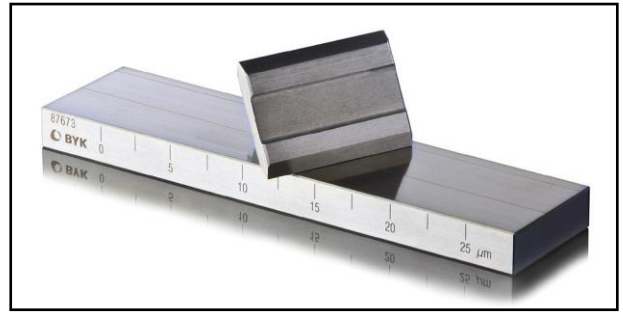
Nałóż niewielką ilość próbki na głęboki koniec grindometru. Następnie przy pomocy dostarczonego z miernikiem skrobaka, rozprowadź próbkę po powierzchni grindometru zdecydowanym ruchem w kierunku płytkiego jego płytkiego końca. Odczyt polega na znalezieniu wartości średnicy największych cząstek, poprzez widoczne rysy.

Płyty kontrolne do tuszy

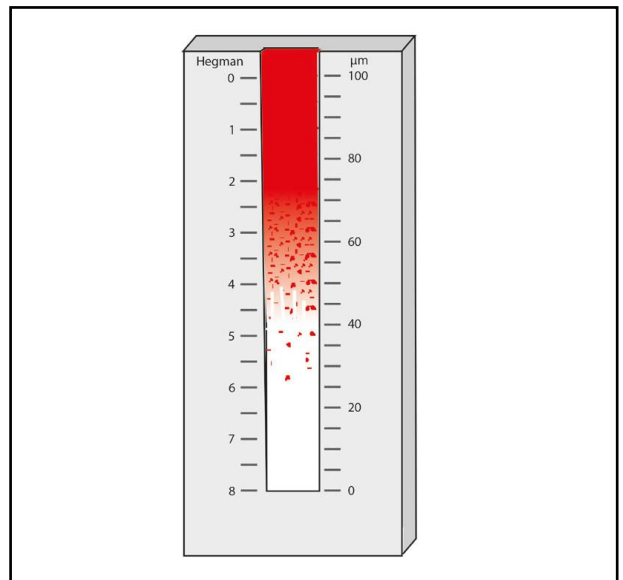
Płyta kontrolna oferuje wygodną kontrolę jakości tuszu przed użyciem na prasie. Tusz można ocenić pod względem koloru, połysku, zdolności krycia, odporność na ścieranie i blaknięcie. Płyta posiada precyzyjnie wykonany kanał o ustalonej głębokości do kontroli grubości warstwy oraz do oceny właściwości produktu. Tusz należy precyzyjnie rozprowadzić używając skrobaka. Płyta jest łatwa do czyszczenia w celu następnej kontroli.

Normy

ISO	1524
ASTM	D333, D1210, D1316, D6846, D6073
FTMS	141a, Method 4411.1



Wykonany z odpornej na korozję stali nierdzewnej



BYK-Gardner oferuje szeroką gamę grindometrów różniących się skalą, liczbą rowków, długością i szerokością rowków oraz wielkością bloku.

Informacja handlowa		Akcesoria
Nr kat.	Opis	
1518	Zapasowy skrobak, 50 mm	Dla grindometrów 1509-1512
2514	Zapasowy skrobak, 95 mm	Dla grindometrów 2500-2517
1522	Zapasowy skrobak, 117 mm	Dla płyt kontrolnych

Informacja handlowa		Specyfikacje techniczne						
Nr kat.	Opis	Długość ścieżki	Ilość ścieżek	Skale	Zakres	Wymiary	Masa netto	Normy
1509	Grindometr 15	13x130 mm	2	mikrony	0 - 15	169x42x13 mm	1kg	ISO 1524
				Hegmany	8 - 6.8			
1510	Grindometr 25	13x130 mm	2	mikrony	0 - 25	169x42x13 mm	1kg	ISO 1524
				Hegmany	8 - 6			
1511	Grindometr 50	13x130 mm	2	mikrony	0 - 50	169x42x13 mm	1kg	ISO 1524
				Hegmany	8 - 4			
1512	Grindometr 100	13x130 mm	2	mikrony	0 - 100	169x42x13 mm	1kg	ISO 1524
				Hegmany	8 - 0			
2500	Grindometr nr 25	0.5 x 2 cal	2	Hegmany	8 - 0	0,5x2,5x4,80 cal	0,9kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				milsy	0 - 5			
2501	Grindometr nr 45	0.5 x 4 cal	2	Hegmany	8 - 0	0,5x2,5x6,69 cal	1,6kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 D1316 D6846
				milsy	0 - 5			
2502	Grindometr nr 65	0.5 x 6 cal	2	Hegmany	8 - 0	0,75x2,5x8 cal	1,8kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				milsy	0 - 5			
2503	Grindometr nr 5251	0.5 x 5 cal	2	mikrony	0 - 25	0,5x2,5x6,69 cal	1,8kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	8 - 6			
				milsy	0 - 1			
2504	Grindometr nr 5252	0.5 x 5 cal	2	mikrony	0 - 50	0,5x2,5x6,69 cal	1,8kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	8 - 4			
				milsy	0 - 2			
2505	Grindometr nr 5254	0.5 x 5 cal	2	mikrony	0 - 100	0,5x2,5x6,69 cal	1,8kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	8 - 0			
				milsy	0 - 4			
2506	Grindometr nr 54	2 x 5 cal	1	mikrony	0 - 100	0,50x3,5x6,75 cal	3,6kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	8 - 0			
2507	Grindometr nr 52	2 x 5 cal	1	mikrony	0 - 50	0,50x3,5x6,75 cal	3,6kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	8 - 4			
2508	Grindometr nr 51	2 x 5 cal	1	mikrony	0 - 25	0,50x3,5x6,75 cal	3,6kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	8 - 6			
2509	Grindometr nr 6251 - G1	1 x 6,25 cal	2	mikrony	0 - 25	0,75x3,5x9,5 cal	5,0kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	8 - 6			
				NPIRI	0 - 10			
2510	Grindometr nr 6252 - G2	1 x 6,25 cal	2	mikrony	0 - 50	0,75x3,5x9,5 cal	5,0 kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	8 - 4			
				NPIRI	0 - 20			
2511	Grindometr nr 6254 - G4	1 x 6,25 cal	2	mikrony	0 - 100	0,75x3,5x9,5 cal	5,0 kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	8 - 0			
				NPIRI	0 - 40			

Informacja handlowa		Specyfikacje techniczne						
Nr kat.	Opis	Długość ścieżki	Ilość ścieżek	Skale	Zakres	Wymiary	Masa netto	Normy
2512	Grindometr nr PD - 250	1 x 6,25 cal	2	mikrony	0 - 50	0,75x3,5x9,5 cal	5,0 kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				mikrony	0 - 250			
2513	Grindometr nr PB - 20	0,5 x 8 cal	2	milsy	0 - 20	0,75x2,5x9,5 cal	3,0 kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
2516	Grindometr nr 5252 - N	12,7 x 127 mm	2	mikrony	0 - 50	12,7x63,5x171,5 mm	1,8 kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	4 - 8			
				North	5 - 10			
2517	Grindometr nr 5254 - N	12,7 x 127 mm	2	mikrony	0 - 100	12,7x63,5x171,5 mm	1,8 kg	ISO 1524 ASTM D333 D1210 ASTM D1316 D6846
				Hegmany	0 - 8			
				North	0 - 10			
1520	Płyta kontrolna do tuszy, warren - 2	76,2 x 165,1 mm	1	milsy	0.3	101,6x165,1 mm	3,4 kg	ASTM D6073
1521	Płyta kontrolna do tuszy, warren - 3	76,2 x 165,1 mm	1	milsy	0.4	101,6x165,1 mm	3,4 kg	ASTM D6073

Zakres dostawy:

Grindometr, skrobak, futerał

Zakres tolerancji:

dla 1509 ÷ 1512: ±2.5 mikrona

dla 2500 ÷ 2517: ±5.1 mikrona