

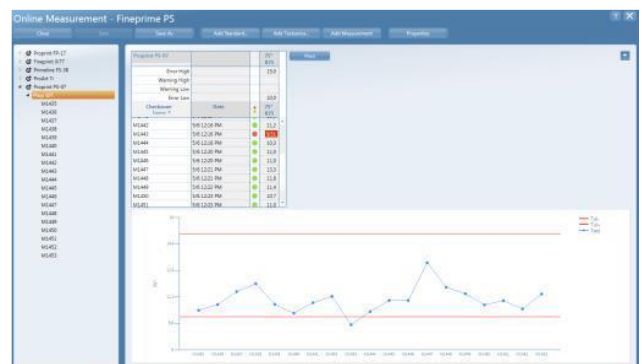
Pomiar połysku dla zastosowań specjalnych

micro-gloss 75°

Papiery powlekane a także niepowlekane wymagają kontroli połysku. Geometria 75° okazuje się optymalną dla większości nadruków na papierze i tekturze. Różnice koloru mają znikomy wpływ na mierzoną wartość połysku. Na przykład, na białej powierzchni pomiar połysku będzie o jedną jednostkę połysku większy niż w przypadku identycznej powierzchni czarnej.

Do pomiarów wysokich wartości połysku na papierach lakierowanych, laminowanych lub woskowanych, należy użyć geometrii 20°.

Zgodnie z definicją zawartą w normie TAPPI, kontroli poddawane są partie co najmniej dziesięciu próbek testowych, wolnych od nierówności, załamań i innych uszkodzeń. Do dokumentowania i przekazywania wyników pomiarów znakomicie służy oprogramowanie **smart-lab Gloss Software**. Jego opcje zarządzania projektami mogą być używane do monitorowania jakości produktów w czasie i wysyłania danych w PDF lub w Excelu do wszystkich zaangażowanych stron.



Innym materiałem, gdzie połysk kontrolujemy w geometrii 75° są twarde PVC - winyle używane do produkcji paneli na fasady typu siding.

W celu oceny jednorodności połysku na dużych powierzchniach takich paneli, należy zastosować "Tryb pomiaru ciągłego" połyskomierza **micro-gloss**. Umożliwia to wyświetlanie wartości pomiarowych np. co sekundę podczas przesuwania urządzenia po powierzchni.



Normy

ASTM	D 2457, D3679,
JIS	Z 8741
TAPPI	T 480

Specyfikacja techniczna

Geometria	Aplikacja	Zakres pomiaru
75°	papier, winyle	0 - 140 GU

Informacje handlowe

Specyfikacja techniczna

Nr. kat.	Opis	Geometria	Aplikacja	Obszar pomiarowy
4560	micro-gloss 20°	20°	wysoki połysk	10 x 10mm
4561	micro-gloss 60°	60°	średni połysk	9 x 15mm
4562	micro-gloss 85°	85°	mat	5 x 38mm
4563	micro-TRI-gloss	20°, 60°, 85°	uniwersalna	zobacz odpowiedni kąt
4564	micro-TRI-gloss μ	20°, 60°, 85°	uniwersalna	zobacz odpowiedni kąt
4565	micro-gloss 60° S	60°	średni połysk	9 x 15mm
4566	micro-TRI-gloss S	20°, 60°, 85°	uniwersalna	zobacz odpowiedni kąt
4567	micro-gloss- 45°	45°	ceramika, plastik	9 x 13mm
4568	micro-gloss 75°	75°	papier, tektura	7 x 24mm
4569	micro-gloss 60° XS	60°	średni połysk	2 x 4mm
4570	micro-gloss 60° XS-S	60°	średni połysk	2 x 4mm

Zakres dostawy:

Przyrząd pomiarowy
Podstawa kalibracyjna ze standardem
Certyfikat
Przewód do komputera PC
Instrukcja obsługi, także w języku polskim
Bateria
Walizka

Oprogramowanie do pobrania: smart-lab Gloss lub smart-process Gloss (2 licencje)

Uwagi: programy można używać jako 30 dniową wersję próbną. Po tym okresie użytkownik musi zdecydować i zarejestrować jeden z nich.

Wymagania systemowe:

System operacyjny 32-bit: Windows 7 SP1 lub 8.1
Procesor: Core 2 duo. 22GHz, rekomendowany i7 lub równoważny
Pamięć RAM: 4 GB, rekomendowane 8 GB
Wolna przestrzeń na dysku: min. 300 MB

Zakres pomiarowy	0 – 100 GU	100 – 2000 GU
Powtarzalność*1	± 0.2 GU	± 0.2 %
Odtwarzalność*2	± 0.5 GU	± 0.5 %
Czułość spektralna	standardowy obserwator CIE dla iluminatów CIE-C	
Czas pomiaru	0.5 sekundy / geometrie	
Grubość		
Podłoże	Fe: magnetyczne NFe: niemagnetyczne	
Zakres pomiarowy	0 – 500 μ m	
Dokładność	± (1.5 μ m + 2% wartości mierzonej)	
Pamięć	999 odczytów z datą i czasem	
Interface	USB	
Zasilanie	jedna bateria alkaliczna 1.5V AA, 4000 odczytów lub przez port USB	
Wymiary	155 x 73 x 48	
Waga	0.4 kg	
Temperatura pracy	15 – 40 °C	
Wilgotność względna	Do 85%, bez kondensacji	

*1 dla 45° i 75° zobacz oddzielną tabelkę

*2 dla serii S zobacz oddzielną tabelkę

Informacje handlowe

Akcesoria

Nr. kat.	Opis	
4405	Kabel USB	Transfer danych z połyskomierza do komputera PC
4866	Smart-lab Gloss	Program do profesjonalnej analizy i dokumentowania w laboratorium
4867	Smart-process Gloss	Oprogramowanie proces QC do analizy produktów o wielu różnych punktach pomiarowych
	Export / Import	Standardy (format .xml) Organizery (format .xml)
	Języki	Chiński, Angielski, Francuski, Niemiecki, Włoski, Japoński, Hiszpański