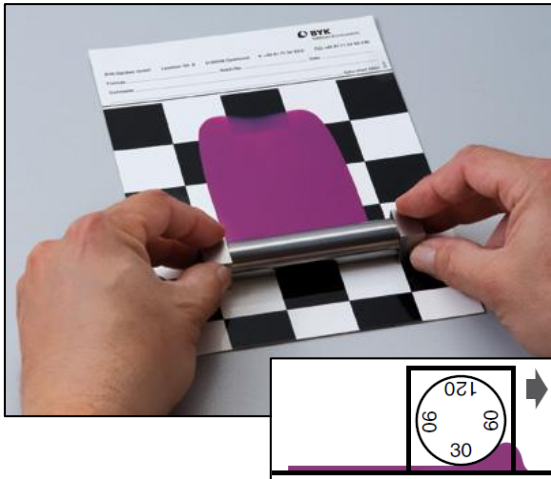


Ręczne aplikatory warstwy

Aplikatory są prostymi narzędziami do wykonywania równomiernych powłok lakierniczych lub malarskich, także klejowych, gdzie grubość nałożonego materiału zależna jest od wysokości szczeliny aplikatora. Powłoka nakładana jest na gładką, równą powierzchnię a materiał mogą stanowić produkty wodorozcieńczalne, o odczynie kwasowym lub zasadowym.

Aplikator walcowy (hantla)

- wykonany ze stali nierdzewnej, odpornej na korozję
- 4 wysokości szczelin



Nakładanie powłok

- ułożyć materiał podłoża (np. kartę testową) na gładkiej i równej powierzchni
- ustawić aplikator o odpowiedniej wysokości szczeliny na podłożu
- nałożyć materiał przed szczelinę w kierunku rozprzeczania
- ciągnąć ze stałą prędkością ok. 25 mm/s
- po zakończonej czynności odłożyć aplikator do kąpielii rozpuszczalnikowej, wyczyścić szczotką

W jaki sposób wybrać właściwy aplikator.

- farby o niskiej lepkości: aplikator ramkowy
- farby o wysokiej lepkości: aplikator walcowy lub sztabkowy
- substancje elastyczne (folie) aplikatory spiralne

Aplikator ramkowy

- wykonany ze stali nierdzewnej, odpornej na korozję
- 4 wysokości szczelin
- opakowanie ochronne
- #2057 - konstrukcja dwukomorowa do oceny porównawczej 2 formulacji



Normy

ASTM	D 823
FTMS	No. 141a, Meth. 2161 Meth. 2162, Meth. 4255 Meth. 6226

Informacja handlowa		Specyfikacja techniczna		
Nr kat.	Opis	Wysokość szczeliny	Szerokość wymalowania	Materiał
2020	aplikator walcowy	30, 60, 90, 120 µm	60 mm	stal nierdzewna
2021	aplikator walcowy	30, 60, 90, 120 µm	80 mm	stal nierdzewna
2040	aplikator walcowy	50, 100, 150, 200 µm	60 mm	stal nierdzewna
2041	aplikator walcowy	50, 100, 150, 200 µm	80 mm	stal nierdzewna
2030	aplikator ramkowy	30, 60, 90, 120 µm	60 mm	stal nierdzewna
2031	aplikator ramkowy	30, 60, 90, 120 µm	80 mm	stal nierdzewna
2056	aplikator ramkowy	50, 100, 150, 200 µm	70 mm	stal nierdzewna
2057	aplikator ramkowy	50, 100, 150, 200 µm	2 x 35 mm*	stal nierdzewna

Zakres dostawy:

aplikator, opakowanie ochronne

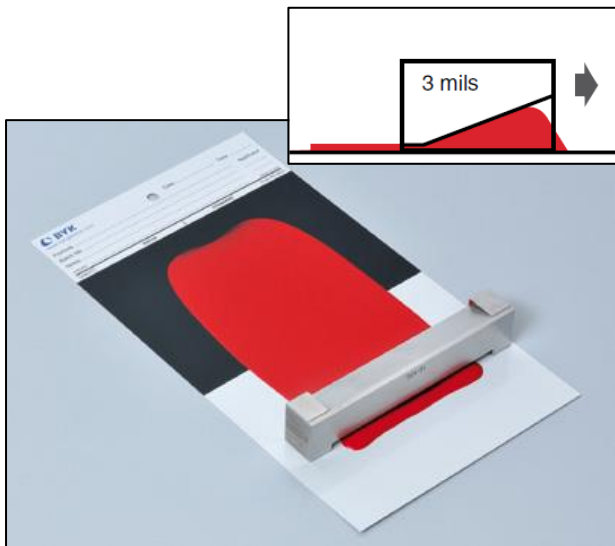
***UWAGA:** konstrukcja dwukomorowa po 35 mm na każda komorę

Aplikatory wieloszczelinowe

Aplikatory wieloszczelinowe łączą dokładność aplikatorów o stałej szczelinie oraz uniwersalność zastosowania.

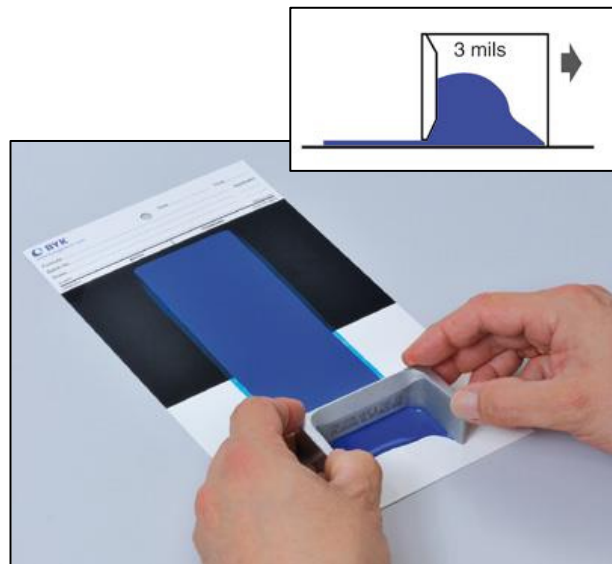
Aplikator sztabkowy

- wykonany ze stali nierdzewnej 440C
- 2 wysokości szczelin



Aplikator U-kształtny

- wykonany ze stali narzędziowej
- 2 wysokości szczelin



Informacja handlowa		Specyfikacja techniczna		
Nr kat.	Opis	Wysokość szczeliny	Szerokość wymalowania	Materiał
6957	aplikator sztabkowy	50.8 i 101.6 µm	50.8 mm	stal nierdzewna
5302	aplikator sztabkowy	152.4 i 254.0 µm	50.8 mm	stal nierdzewna
5303	aplikator sztabkowy	50.8 i 101.6 µm	76.2 mm	stal nierdzewna
5304	aplikator sztabkowy	152.4 i 254.0 µm	76.2 mm	stal nierdzewna
5305	aplikator sztabkowy	50.8 i 101.6 µm	101.6 mm	stal nierdzewna
5306	aplikator sztabkowy	152.4 i 254.0 µm	101.6 mm	stal nierdzewna
5307	aplikator sztabkowy	50.8 i 101.6 µm	127.0 mm	stal nierdzewna
5308	aplikator sztabkowy	152.4 i 254.0 µm	127.0 mm	stal nierdzewna
5309	aplikator sztabkowy	50.8 i 101.6 µm	152.4 mm	stal nierdzewna
5310	aplikator sztabkowy	152.4 i 254.0 µm	152.4 mm	stal nierdzewna
5326	aplikator U-kształtny	50.8 i 101.6 µm	38.1 mm	stal nierdzewna
5327	aplikator U-kształtny	152.4 i 254.0 µm	38.1 mm	stal nierdzewna
5328	aplikator U-kształtny	50.8 i 101.6 µm	63.5 mm	stal nierdzewna
5329	aplikator U-kształtny	152.4 i 254.0 µm	63.5 mm	stal nierdzewna
6948	aplikator U-kształtny	50.8 i 101.6 µm	88.9 mm	stal nierdzewna
5331	aplikator U-kształtny	152.4 i 254.0 µm	88.9 mm	stal nierdzewna
5332	aplikator U-kształtny	50.8 i 101.6 µm	114.3 mm	stal nierdzewna
5333	aplikator U-kształtny	152.4 i 254.0 µm	114.3 mm	stal nierdzewna
5334	aplikator U-kształtny	50.8 i 101.6 µm	139.7 mm	stal nierdzewna
5335	aplikator U-kształtny	152.4 i 254.0 µm	139.7 mm	stal nierdzewna

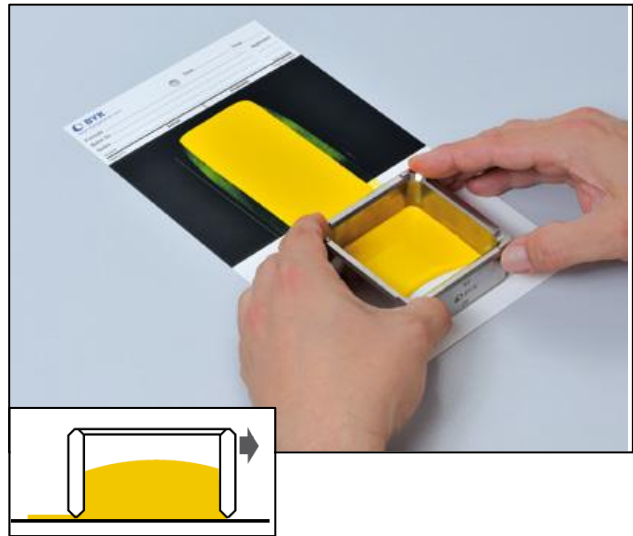
Zakres dostawy:

aplikator, opakowanie ochronne

Aplikator kwadratowy

Aplikatory wieloszczelinowe łączą dokładność aplikatorów o stałej szczelinie oraz uniwersalność zastosowania.

- wszechstronność zastosowań
- 8 wysokości szczelin
- wykonany ze stali nierdzewnej najwyższej jakości
- dostarczany w opakowaniu ochronnym



Informacja handlowa		Specyfikacja techniczna		
Nr kat.	Opis	Wysokość szczeliny	Szerokość wymalowania	Materiał
5361	aplikator kwadratowy	24.5, 50.8, 76.2, 101.6, 127.0, 152.4, 177.8, 203.2 μm	5.08 cm	stal nierdzewna
5351	aplikator kwadratowy	127, 254, 381, 508, 635, 762, 1016, 1270 μm	5.08 cm	stal nierdzewna
5363	aplikator kwadratowy	12.7, 25.4, 38.1, 50.8, 76.2, 101.6, 127.0, 152.4 μm	5.08 cm	stal nierdzewna
5353	aplikator kwadratowy	24.5, 50.8, 76.2, 101.6, 127.0, 152.4, 177.8, 203.2 μm	7.62 cm	stal nierdzewna
5354	aplikator kwadratowy	127, 254, 381, 508, 635, 762, 1016, 1270 μm	7.62 cm	stal nierdzewna
5355	aplikator kwadratowy	12.7, 25.4, 38.1, 50.8, 76.2, 101.6, 127.0, 152.4 μm	7.62 cm	stal nierdzewna
5356	aplikator kwadratowy	24.5, 50.8, 76.2, 101.6, 127.0, 152.4, 177.8, 203.2 μm	10.16 cm	stal nierdzewna
5357	aplikator kwadratowy	127, 254, 381, 508, 635, 762, 1016, 1270 μm	10.16 cm	stal nierdzewna
5358	aplikator kwadratowy	12.7, 25.4, 38.1, 50.8, 76.2, 101.6, 127.0, 152.4 μm	10.16 cm	stal nierdzewna

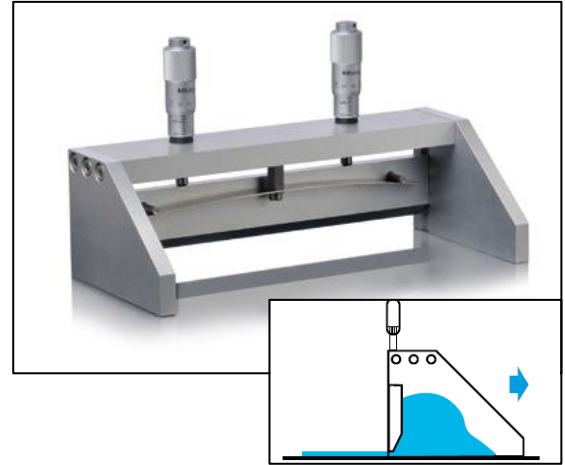
Zakres dostawy:

aplikator, opakowanie ochronne

Aplikator o zmiennej szczelinie

Aplikator o zmiennej szczelinie z zabezpieczeniem przed rozlewaniem się materiału poza obszar aplikacji.
Regulacja wysokości szczeliny wynosi od 0 w krokach co 10 µm do 3800 µm.

Aplikator składa się z dwóch płyt połączonych mostkiem oraz dwóch śrub mikrometrycznych do regulacji wysokości szczeliny. Wykonany z utwardzonego aluminium, do wszelkich zastosowań.



Normy

ASTM	D 823-53 (1970)
FTMS	No. 141a, Meth. 2161 2162, 4255, 6266

Informacja handlowa		Specyfikacja techniczna			
Nr kat.	Opis	Długość ostrza	Szczelina	Wymiary	Waga
4301	aplikator o zmiennej szczelinie	2 in	0-150 mils	76.2 x 102 x 63.5 mm	0.5 kg
4302	aplikator o zmiennej szczelinie	4 in	0-150 mils	76.2 x 102 x 114 mm	0.7 kg
4303	aplikator o zmiennej szczelinie	6 in	0-150 mils	76.2 x 102 x 165 mm	0.8 kg
4304	aplikator o zmiennej szczelinie	8 in	0-150 mils	76.2 x 102 x 216 mm	1.0 kg
4305	aplikator o zmiennej szczelinie	12 in	0-150 mils	76.2 x 102 x 317.5 mm	1.2 kg
2325	aplikator o zmiennej szczelinie	5.1 cm	0-3800 µm	76.2 x 102 x 63.5 mm	0.5 kg
2326	aplikator o zmiennej szczelinie	10.2 cm	0-3800 µm	76.2 x 102 x 114 mm	0.7 kg
2327	aplikator o zmiennej szczelinie	15.2 cm	0-3800 µm	76.2 x 102 x 165 mm	0.8 kg
2328	aplikator o zmiennej szczelinie	20.3 cm	0-3800 µm	76.2 x 102 x 216 mm	1.0 kg
2329	aplikator o zmiennej szczelinie	30.5 cm	0-3800 µm	76.2 x 102 x 317.5 mm	1.2 kg

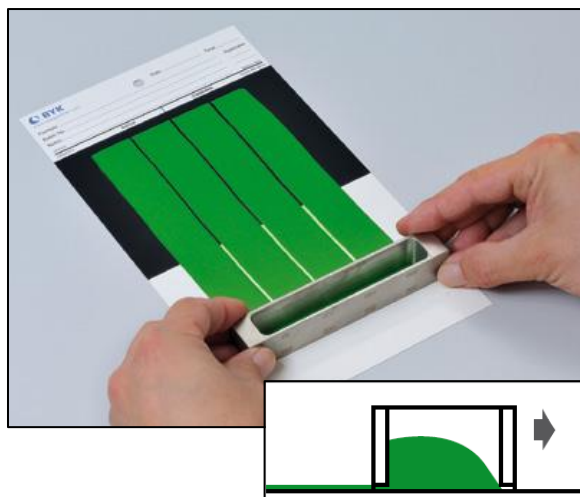
Zakres dostawy:

aplikator o zmiennej szczelinie, opakowanie ochronne

Aplikator typu rakla schodkowa

Aplikator ten służy do nakładania powłok o schodkowo narastającej grubości. Oferuje cztery stopnie w 4 zakresach grubości powłoki. Szerokość każdego stopnia wynosi 25 mm.

- 4 szczeliny, każda z 4 schodkami
- szerokość warstwy 25 mm na szczelinę



Informacja handlowa		Specyfikacja techniczna		
Nr kat.	Opis	Wysokość szczeliny	Szerokość wymalowania	Materiał
2120	aplikator typu rakla schodkowa	25, 50, 75, 100 μm 50, 100, 150, 200 μm 150, 200, 250, 300 μm 300, 350, 400, 450 μm	4 x 25 mm	stal nierdzewna

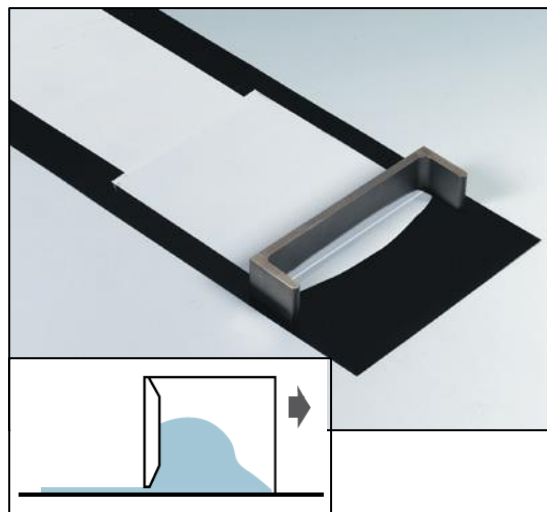
Zakres dostawy: aplikator typu rakla schodkowa, opakowanie ochronne

Aplikator typu Dow Latex

Ten dwustronny aplikator w kształcie litery „U”, umożliwia nałożenie drugiej warstwy materiału bezpośrednio na utwardzoną wcześniej pierwszą. Końcówki aplikatora pozostają na niepowleczonej części podłoża.

Szczelina na jednej krawędzi aplikatora jest wyższa oraz ma większą szerokość. Rozprowadzany materiał nie wychodzi poza końcówki aplikatora.

- aplikator typu Dow Latex umożliwia nałożenie dwóch warstw na tym samym podłożu



Normy	
ASTM	D 823, D2486, D3258
Federal Spec.	TT-P

Informacja handlowa		Specyfikacja techniczna		
Nr kat.	Opis	Wysokość szczeliny	Szerokość wymalowania	Materiał
2230	aplikator typu Dow Latex	175 oraz 250 μm	13.3 oraz 14 cm	stal nierdzewna

Zakres dostawy: aplikator typu Dow Latex, opakowanie ochronne